

Tolerance-Blad FJ 1
For udstansede og vandskårne
pakninger

Alle pladematerialer undtagen
nålefilt, silikone, PTFE, stål og metaller



Produktion ved	Henvisning
Udstansning (stålslug + hårdplade)	tabel 1, klasse P1
Udstansning (båndstålsværktøj)	tabel 1, klasse P2
Vandskæring og Oscillerende kniv	tabel 1, klasse P1 (gælder dog ikke for sprossebredde)
håndarbejde	tabel 1, klasse P2

Tykkelse på plade-materialer	Henvisning
højtryksplader	tabel 2
fiberplader	tabel 4
gummiplader	se toleranceblad FJ 6
svampegummi og cellegummi	tabel 3
PUR og Vulkollan	tabel 1, M4

Tabel 1 (DIN 7715, del 5)

Nominelt mål (mm)	Klasse P1	Klasse P2	Klasse P3	M4 DIN ISO 3302-1	Tolerance	
					Nominal tykkelse	Tolerance
					1,0 til 2,9	± 0,5
0 til 1,6	± 0,2	± 0,2	± 0,4	± 0,5	3,0 til 4,9	± 0,6
over 1,6 til 4	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	5,0 til 6,9	± 0,7
over 4 til 6,3	± 0,2	± 0,4	± 0,5	± 0,5	7,0 til 10,9	± 0,8
over 6,3 til 10	± 0,3	± 0,5	± 0,6	± 0,7	11,0 til 19,9	± 1,0
over 10 til 16	± 0,3	± 0,6	± 0,8	± 0,8	20,0 til 25,0	± 1,3
over 16 til 25	± 0,3	± 0,6	± 0,8	± 1,0	25,1 til	± 1,6
over 25 til 40	± 0,4	± 0,8	± 1,0	± 1,3		
over 40 til 63	± 0,5	± 1,0	± 1,5	± 1,6	Tabel 4 (DIN40604 blad 1)	
over 63 til 100	± 0,6	± 1,2	± 2,0	± 2,0	Nominal tykkelse	Tolerance
over 100 til 160	± 0,8	± 1,4	± 2,5	± 2,5	0,5	± 0,05
over 160 til 250	± 1,0	± 1,6	± 3,0	± 1,5 (%)	1,0	± 0,10
over 250 til 400	± 1,6	± 2,5	± 5,0	± 1,5 (%)	1,5	± 0,15
	Tilladelige afvigelser i %				2,0	± 0,20
over 400	± 0,5	± 0,8	± 1,5	± 1,5	3,0 - 4,0	± 0,30

Tabel 2

Nominal tykkelse	0,5	1	1,5	2	3	4
Tolerancer, tykkelse	± 0,1	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,4
Forskel i tykkelse for en plade	0,1		0,2			

Alle mål er i millimeter. Tolerancerne er max. tolerancer og gælder for lineære mål.

Finere tolerancer efter nærmere aftale.