



Addfric® og Addcoat® er overfladebehandlinger til mindre gummiemner som for eksempel O-ringe og formdele.

Behandlingen giver emnerne en tør overflade og mindsker friktionen. Da Addcoat® er bundet på emnets overflade dannes desuden en kemisk barriere som beskytter emnet.

Mindre friktion

Ved montage af gummiemner kan der opstå vanskeligheder på grund af friktion. Ved manuel montage skal der bruges mange kræfter og ved automatmontage kan der opstå problemer fordi gummiemnet ikke glider optimalt på glidefladerne. Med Betechs overfladebehandlinger mindskes friktionen og montagen bliver nemmere.

Tør og ren overflade

Mange traditionelle typer smøremidler og overfladebehandlinger fedter og får gummiemnerne til at klæbe sammen. Den fedtede overflade samler også fremmedlegemer og snavs. Addfric® og Addcoat® giver emnerne en tør og ren overflade.

Ingen afsmitning

I modsætning til visse andre typer overfladebelægninger smitter overfladebelægningerne ikke af. Addfric® og Addcoat® aflejres heller ikke på maskiner og andet udstyr.

Kemisk barriere

Kemiske stoffer kan angribe gummimaterialet og nedbryde dets egenskaber. Der kan være tale om forkert dosering af det kemiske stof eller svingninger i pH værdier i fx vandsystemer. Addcoat® overfladebehandling er bundet på overfladen og danner derved en kemisk barriere. Dette tjener som en ekstra sikkerhed og får gummiemnet til at holde længere.

Addcoat® er forholdsvis fleksibelt og følger gummiemnets (tætningens) udvidelse. Ved ekstreme træk er der dog en risiko for at den kemiske barriere brydes. Afprøvning anbefales.

Hurtige og fleksible løsninger

Addfric® og Addcoat® er Betechs egne produkter, og vi foretager selv overfladebehandlingen af de færdigstøbte gummiemner som, om nødvendigt, kan leveres inden for en uge.

Hvis du har specielle problemer eller ønsker, kan vi tilbyde andre former for overfladebehandling. Kontakt os for yderligere vejledning.

Med Addfric® og Addcoat® er du sikret en god totaløkonomisk løsning

Addfric®

Addcoat®

Mindre friktion (nemmere montage)	x	x
- ved statisk applikation	x	x
- ved dynamisk applikation		x
Ingen fedt/olie og snavs i applikationen	x	x
Mindre rengøring og vedligeholdelse	x	x
Færre driftsstop	x	x
Lavere fejlprocent	x	x
Kemisk barriere (længere holdbarhed)		x
Tidsbesparelse	x	x