

Slangeringe er fladpakninger, der er fremstillet af ekstruderede gummiprofiler, som derefter er skåret i „skiver“, dvs. i tykkelser/længder efter ønske. Med moderne ekstrudere og skæremaskiner er det muligt at fremstille tykkelser helt ned til 0,3 mm. Ved efterbearbejdning, med slibning af overfladen på den ekstruderede profil, kan der opnås meget fine tolerancer.

Slangeringe kan være et godt alternativ til formstøbte gummiemner, da produktionsmetoden er rationel og formudgifterne er lave – ofte slet ingen.

Slangeringe kan leveres i stort set alle kendte gummikvaliteter og hårdheder til anvendelse indenfor alle typer af industrier f.eks. levedsmiddel-, elektronik-, auto-, sanitets- og armaturindustrien.

ORDREAFGIVELSE

Ved ordreafgivelse oplyses hvilke tolerancer slangeringene skal fremstilles efter, afhængig af hvilke mål der er vigtigst.

Eksempel

Slangering i Nitril 70 Shore A, med ønske om fin tolerance på udvendig diameter:

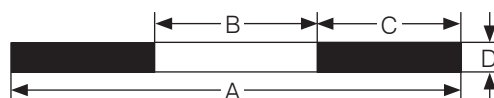
Indvendig diameter: \varnothing 14,0 mm

Udvendig diameter: \varnothing 25,0 mm

Tykkelse: 4,0 mm

Slangeringen benævnes:

\varnothing 25,0 \pm 0,40 \times \varnothing 14,0 \times 4,0 \pm 0,25 mm, NBR 70 Sh. A



TOLERANCER FOR SLANGERINGE

Diameter mm	SLEBET UDFØRELSE			
	A Klasse E2 \pm mm	B Klasse EN2 \pm mm	A Klasse EG2 \pm mm	C Klasse EW2 \pm mm
0 - 2,5	0,35	0,20	0,20	0,20
> 2,5 - 4,0	0,40	0,20	0,20	0,20
> 4,0 - 6,3	0,50	0,25	0,20	0,20
> 6,3 - 10	0,70	0,35	0,25	0,25
> 10 - 16	0,80	0,40	0,35	0,35
> 16 - 25	1,00	0,50	0,40	0,40
> 25 - 40	1,30	0,70	0,50	0,6%
> 40 - 63	1,60	0,80	0,70	0,6%
> 63 - 100	2,00	1,00	0,80	0,6%
> 100 - 160	efter aftale	1,30	1,00	0,6%
> 160 - 250	efter aftale	0,8%	0,6%	0,6%
> 250 - 400	efter aftale	0,8%	0,6%	0,6%
> 400 - 630	efter aftale	0,8%	0,6%	0,6%
> 630 - 1000	efter aftale	0,8%	0,6%	0,6%
> 1000 - 1600	efter aftale	0,8%	0,6%	0,6%
> 1600 - 2000	efter aftale	0,8%	0,6%	0,6%
> 2000 - 2500	efter aftale	0,8%	0,6%	0,6%
> 2500 - 4000	efter aftale	0,8%	0,6%	0,6%

Tykkelse mm	D Klasse EC2 \pm mm
1,25 - 4,0	0,25
> 4,0 - 6,3	0,35
> 6,3 - 10	0,40
> 10 - 16	0,50
> 16 - 25	0,70
> 25	0,6%

Tolerancer i henhold til ISO 3302 og DIN 7715 del 3